



SPECYFIKACJA STOPU

CuAl10Fe EN 1982

1. Wymagania

Skład chemiczny (%)

	Cu	Pb	Si	Ni	Mn	Al	Fe	Zn	Sn
Min.	80,0	-	-	1,5	-	8,5	1,0	-	-
Max.	86,0	0,1	0,2	4,0	2,00	10,50	3,0	0,5	0,2

Właściwości mechaniczne (wartości minimalne)

Proces odlewania i oznaczenie	Wytrzymałość na rozciąganie Rm (MPa)	Granica plastyczności 0,2% Rp0,2 (MPa)	Wydłużenie 5D A (%)	HBW (10-1000)
Ciągły (GC)	600	300	10	150
Odśrodkowe (GZ)	600	300	10	150

2. Najbliższe standardy międzynarodowe

Standard	Alloy	
Europe	EN 1982	CC332G
USA	ASTM B150/B150M	C63000
Germany	DIN 17665	G-CuAl10Ni
Great Britain	BS 2872/BS 2874	CA104
ISO	ISO 428	CuAl10Ni3Fe2

3. Charakterystyka techniczna

- Wysoka odporność na korozję, szczególnie w wodzie morskiej
- Dobra odporność na ścieranie
- Stabilność w wysokich temperaturach
- Doskonała odporność na erozję i kawitację